

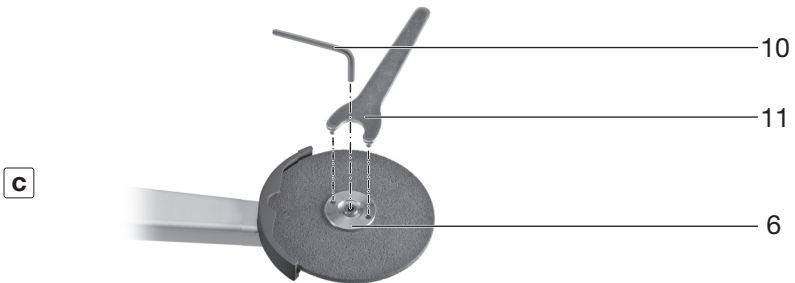
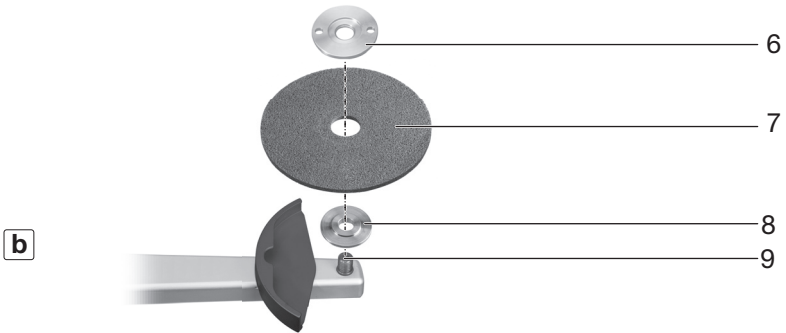
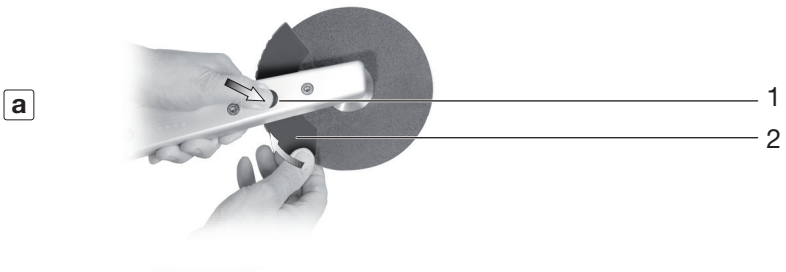
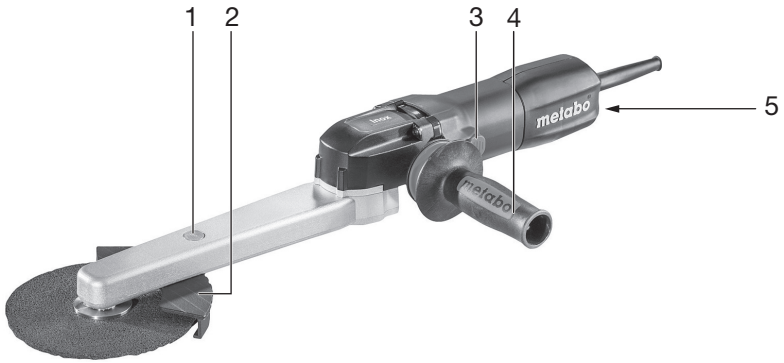
## KNSE 9-150





Превод на оригиналната инструкция за експлоатация

**euromaster**

“Евромастер Импорт - Експорт” ООД е официален представител на производителя. Адрес на управление на фирмата: гр. София 1231, бул. “Ломско шосе” 246, тел. 0700 44 155, [www.euromasterbg.com](http://www.euromasterbg.com); e-mail: [info@euromasterbg.com](mailto:info@euromasterbg.com).



		<b>KNSE 9-150</b> *1) Serial Number: 02265..
<b>D<sub>max</sub></b>	mm (in)	150 (6)
<b>t<sub>max1</sub>; t<sub>max3</sub></b>	mm (in)	<sup>3; 6</sup> ( <sup>1/8; 1/4</sup> )
<b>M / I</b> 	- / mm (in)	M 14 / 15 ( <sup>19/32</sup> )
<b>n</b>	min <sup>-1</sup> (rpm)	900 - 3800
<b>P<sub>1</sub></b>	W	950
<b>P<sub>2</sub></b>	W	510
<b>m</b>	kg (lbs)	2,7 (6.0)
<b>a<sub>h,P</sub>/K<sub>h,P</sub></b>	m/s <sup>2</sup>	< 2,5 / 1,5
<b>L<sub>pA</sub>/K<sub>pA</sub></b>	dB(A)	89,5 / 3
<b>L<sub>WA</sub>/K<sub>WA</sub></b>	dB(A)	100,5 / 3

**CE** \*2) 2014/30/EU, 2006/42/EC, 2011/65/EU

\*3) EN 60745-1:2009+A11:2010, EN 60745-2-3:2011+A2:2013+A11:2014+A12:2014

ppac: 

2016-02-10, Volker Siegle

Direktor Produktentstehung & Qualität (Vice President Product Engineering & Quality)

\*4) Metabowerke GmbH - Metabo-Allee 1 - 72622 Nuertingen, Germany

# Инструкция за експлоатация

## 1. Декларация за съответствие

Ние декларираме на собствена отговорност, че този продукт, идентифициран чрез модела и сер. номер, съответства на директивите \*2) и стандартите \*3). Техническа документация при \*4) – виж стр.3.

## 2. Използване по предназначение

Машините, използвани с оригинални принадлежности на Metabo, са пригодени за полиране на метал без използване на вода.

Тези машини не са пригодени за работа с дискове за рязане и шлайфане.

Не са пригодени за шлайфане, работа с шкурки, телени четки и дискове за рязане. При възникване на повреди поради използване не по предназначение отговорността се носи изключително от потребителя. Спазвайте общоприетите правила за техника на безопасност и приложените инструкции за безопасност.

## 3. Общи правила за безопасност



Обръщайте внимание на текстовете, обозначени с този символ за защита на вас и вашия инструмент.



**ВНИМАНИЕ** – За намаляване риска от нараняване прочетете инструкцията за експлоатация.



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ** - Прочете всички инструкции за безопасност и всички указания.

Неспазването на инструкциите и на указанията може да стане причина за електрически удар, за пожар и/или сериозни наранявания.

Съхранявайте всички указания и инструкции за работа за бъдещо използване. Предавайте електроинструмента заедно с тази документация.

## 4. Специални инструкции за безопасност

4.1 Общи инструкции за безопасност при шлифване, шлайфане с шкурка, работа с телена четка или с отрезни дискове:

а) Този електроинструмент е предназначен за полиране. Прочетете всички инструкции за безопасност,

инструкцията за експлоатация, илюстрациите и данните, приложени към този електроинструмент. Неспазването на всички дадени по-долу инструкции може да стане причина за електрически удар, за пожар и/или сериозни наранявания.

б) Този електроинструмент не е предназначен за шлайфане, работа с шкурки, телени четки и дискове за рязане.

Приложения на електроинструмента, за които той не е предвиден, могат да станат причина за опасности и наранявания.

в) Не работете с принадлежности, които не са предвидени и препоръчани от производителя специално за този електроинструмент. Само защото даден работен инструмент може да бъде закрепен на Вашия електроинструмент не означава, че с него може да се работи безопасно.

д) Допустимите обороти на работния инструмент трябва да бъдат поне равни на максималните указания на електроинструмента обороти. Работни инструменти, работещи по-бързо от техните допустими обороти, могат да се счупят и да отлетят настрана.

е) Външният диаметър и дебелината на Вашия работен инструмент трябва да съответстват на указанията за него технически данни. Неправилно оразмерени работни инструменти не могат да бъдат достатъчно ширмовани и контролирани.

ф) Присъединителните отвори на шлифовъчните шайби, флански, подложните тарелки или на всеки друг работен инструмент трябва да съответстват точно на размера на шпиндела на електроинструмента. Работни инструменти с отвори които не съответстват на техническите данни на електроинструмента, работят неравномерно, вибрират много силно и може да причинят загуба на контрол.

г) Не работете с повреден работен инструмент. Преди започване на работа с електроинструмента огледайте работните инструменти, например шлифовъчните шайби за отчупвания и пукнатини, подложната тарелка за пукнатини, скъсвания или силно износване, телената четка за разхлабени или счупени телове. При изпускане и падане на електроинструмента или на работния инструмент, огледайте да няма повреди или закрепете неповреден работен инструмент. След оглеждане и поставяне на работния инструмент, застанете далече от въртящия се работен инструмент, погрижете се да няма хора наблизо, и пуснете електроинструмента да

**поработи една минута на максимални обороти на празен ход.** Повредени работни инструменти обикновено се счупват по време на този тест.

**h) Носете лична предпазна екипировка. В зависимост от приложението работете с предпазни лицев шлем, защита за очите или предпазни очила. При необходимост носете респиратор, антифони, ръкавици и специална престилка, способна да Ви предпази от малки абразивни части или парченца от обработвания детайл. Защитата на очите трябва да е способна да Ви предпази от летящи парченца, възникнали в процеса на работа.**

Респираторът или предпазната маска трябва да могат да филтрират парченца, възникнали в процеса на Вашата работа. Продължително излагане на силен шум може да причини увреждане на слуха.

**i) Дръжте други лица на безопасно разстояние от работната зона. Всеки, който влиза в работната зона, трябва да носи лична предпазна екипировка.** Частици от обработвания детайл или от счупения работен инструмент могат да излетят и да причинят наранявания и извън непосредствена работна зона.

**j) Дръжте електроинструмента само за изолираните повърхности за хващане когато при работа режещия работен инструмент може да докосне скрити монтирани електрически проводници или своя собствен шnur.** При контакт на работния инструмент с проводник под напрежение металните части на електроинструмента могат да бъдат под напрежение и работещото лице да получи електрически удар.

**к) Дръжте мрежовия кабел на разстояние от въртящия се работен инструмент.** При загуба на контрол над електроинструмента мрежовият кабел може да бъде срязан или захванат и Вашата длан или ръка да попаднат във въртящия се работен инструмент.

**l) Никога не оставяйте настрана електроинструмента преди неговият работен инструмент да е напълно спрял.** Въртящия се работен инструмент може да захване опорната повърхност и електроинструментът да излезе от Вашия контрол.

**m) Не пренасяйте електроинструмента когато той работи.** При случаен контакт с

Вашето облекло въртящият се работен инструмент може да го захване и да се забие в тялото Ви.

**n) Почиствайте редовно вентилационните отвори на Вашия електроинструмент.** Вентилаторът на двигателя засмуква прах в корпуса и силното натрупване на метален прах може да причини електрически рискове.

**o) Не работете с електроинструмента близо до запалителни материали.** Искрите при работа могат да запалят тези материали.

**p) Не използвайте работни инструменти, които изискват охлаждане с течност.**

#### **4.2 Обратен удар и съответни инструкции за безопасност:**

Обратния удар е една внезапна реакция поради заклещен или блокирал работен инструмент, като например въртяща се шайба, подложна тарелка, телена четка и т.н. Заклещването или блокирането причинява бързо спиране на въртящия се работен инструмент, което от своя страна в мястото на блокиране води до ускоряване на неконтролируемия електроинструмент в посока срещу въртенето на работния инструмент.

Например, ако шлифовъчната шайба се заклещи или блокира в обработвания детайл, ръбът на шайбата, влизащ в обработвания детайл, може да задере в повърхността на материала и шайбата да изскочи или да причини обратен удар. При това шлифовъчната шайба се приближава или отдалечава от работещото лице в зависимост от посоката на въртенето и. В такива случаи шлифовъчните шайби могат и да се счупят.

Обратният удар е резултат на неправилно или погрешно използване на електроинструмента и може да се избегне, вземайки дадените подолу предпазни мерки.

**a) Дръжте здраво електроинструмента и стойте така, че Вашето тяло и ръката да Ви позволяват да се противопоставите на силите на обратния удар. Винаги използвайте по време на пускане в действие допълнителната ръкохватка, ако има такава, за да имате максимален контрол над обратния удар или реактивния въртящ момент.** Работещото лице може да контролира реактивните въртящи моменти или силите на обратния удар, ако са взети съответните мерки..

**b) Никога не дръжте ръката си близо до въртящия се работен инструмент.** Работният инструмент при обратен удар може да засегне Вашата ръка..

с) **Не стойте в зоната, където електроинструментът може да попадне при един евентуален обратен удар.**

Обратният удар задвижва инструмента в посока срещу движението на шлифовъчната шайба в точката на блокиране.

д) **Внимавайте особено при работа по ъгли, остри ръбове и т.н. Избягвайте отскачане и заклиняване на работния инструмент.** По ъгли, остри ръбове или при

отскачане въртящия се работен инструмент има тенденция към заклиняване, което води до загуба на контрол или до обратен удар.

е) **Не използвайте дискове с верига от верижен трион или циркулярни дискове.** Такива работни инструменти често създават обратен удар и водят до загуба на контрол над електроинструмента.

### 4.3 Специални инструкции за безопасност при полиране:

**Не допускате да има свободни части от полиршайбата, особено прикрепващи шнурове. Скрийте или скъсете пристягащите шнурове.** При въртенето си, свободните шнурове могат да наранят пръстите ви или да се оплетат около детайла.

**4.4 Други инструкции за безопасност – носете винаги предпазни очила.**



Използвайте еластични междинни вложки, ако такива са доставени заедно с шлифовъчното средство и ако това се изисква.

Спазвайте данните на производителя на инструмента или на принадлежностите! Пазете шайбите от замасляване или удари!

Шлифовъчните шайби трябва да бъдат внимателно съхранявани и третирани в съответствие с инструкцията за работа на производителя.

Обработваният детайл трябва да приляга плътно и да е осигурен срещу приплъзване, например използвайки затягащи приспособления. Големи по размер.



При обработката на метали, може да се наслои

тоководещ прах във вътрешността на машината. Това може да доведе до предаване на електрическа енергия на машинния корпус. Това може да означава временна опасност от електрически удари. Затова е необходимо при работеща машина редовно, често и грижливо тя да се продухва със съгъстен въздух през нейните

задни вентилационни прорези. При това машината трябва да бъде държана здраво. За препоръчване е да се използва стационарна вентилационна смукателна уредба с предвключване на изключвател при утечен ток (FI). При изключване на ъглошлайфа от изключвателя FI, машината трябва да бъде проверена и почистена. За повече информация за почистването на двигателя виж глава 9 Почистване.

Праховете от някои материали, например бои със съдържание на олово, някои видове дървесина, минерали и метал, могат да бъдат вредни за здравето. Контакт с тези прахове или тяхното вдишване може да причини алергични реакции и/или заболявания на дихателните пътища на работещото лице или намиращите се наоколо хора.

Някои видове прах се считат за канцерогенни. Материали, съдържащи азбест, трябва да се обработват само от оторизирани за целта специалисти.

- По възможност използвайте прахосмукателна уредба.
- Погрижете се за добра вентилация на работното място.
- Препоръчва се носене на респиратор с филтър клас P2.

Спазвайте валидните във Вашата страна инструкции за обработката на материалите, с които Вие искате да работите.

Не обработвайте материали, които образуват прахове или пари, които са вредни за здравето (например азбест).

При работа в прашни условия се погрижете вентилационните отвори да не са запушени. При необходимост от отстраняване на праха, първо изключете електроинструмента от мрежовото захранване (използвайте неметални предмети) и внимавайте да не повредите вътрешните части.

Не работете с ексцентрично въртящи се или вибриращи инструменти.

При работа с машината на открито: предвключете един изключвател FI с ток на изключване (30 mA)!

Преди започване на настройки, правене на изменения или обслужване на машината, извадете щепсела от контакта.

Ако допълнителната ръкохватка е повредена или счупена, тя трябва да бъде сменена. Никога не работете с машината с дефектна допълнителна ръкохватка.

Ако предпазителят е повреден или счупен, той трябва да бъде сменен. Никога не работете с машината с дефектен предпазител.


## 5. Преглед

Виж страница 2.


- 1 Копче за преместване на предпазителя
- 2 Предпазител
- 3 Превключвател за вкл./изкл.
- 4 Допълнителна ръкохватка / допълнителна ръкохватка с поглъщане на вибрациите \*
- 5 Копче за регулиране на оборотите
- 6 Затягаща гайка
- 7 Работен инструмент
- 8 Опорен фланец
- 9 Шпиндел
- 10 Шестостенен ключ
- 11 Специален двуроков ключ

\* в зависимост от модела

## 6. Пускане в действие


 Преди включване проверете дали дадените на работната табелка номинално напрежение на захранваща мрежа и мрежовата честота съвпадат с данните на Вашето електрозахранване.

### 6.1 Закрепване на допълнителната ръкохватка

 Винаги работете само със закрепена допълнителна ръкохватка (4)!!

Завийте здраво допълнителната ръкохватка отляво или отдясно на машината.

### 6.2 Закрепване на предпазителя

 Работете само с поставен предпазител (2).

**Поставяне:**


- Натиснете копчето (1) и го задръжте.
- Плъзнете предпазителя (2) както е показано на стр. 2 **от долу нагоре**. Първо плъзгача с по-големия диаметър припл. 5 мм във външния канал. След това следва плъзгачът с най-малкия диаметър, който се поставя във вътрешния жлеб.

Съвет: Не се опитвайте да плъзнете едновременно двата плъзгача в двата жлеба, така не става. Започнете първо с външния плъзгач, вътрешния ще се нагласи сам.

**Завъртане:**

- Натиснете копчето (1) и завъртете предпазителя така, че затвореният участък да сочи към потребителя.
- Проверете за правилен монтаж: копчето (1) трябва да е застопорено и предпазителя не трябва да се върти свободно.

## 7. Поставяне на инструмента

 Преди започване на пренастройки: извадете мрежовия щепсел от контакта.

Машината трябва да е изключена и шпинделът да е неподвижен.

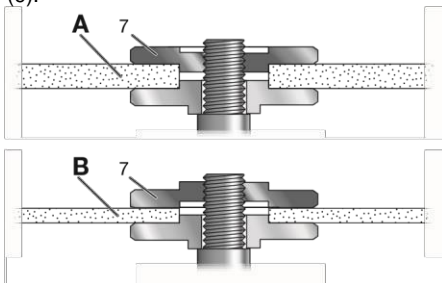
### 7.1 Поставяне на работния инструмент

Виж фиг. b, стр. 2

- Двете страни на опорния фланец (8) са различни: поставете фланеца (8) върху шпиндела (9) така, че по-големия пръстен да сочи нагоре.
- Поставете инструмента (7) върху фланеца (8). Инструментът трябва да лежи равномерно върху опорния фланец.

### 7.2 Закрепване/освобождане на гайката Затягане на гайката (6):

Двете страни на гайката (6) са различни. Завийте гайката, както следва към шпиндела (9):



- **A) При дебели (6 mm) инструменти:**

Опорният пояс на затягащата гайка (7) сочи надолу, така че затягащата гайка да бъде закрепена сигурно върху шпиндела.

**B) При тънки (3 mm) инструменти:** Опорният пояс на затягащата гайка (7) сочи нагоре, така че тънкият диск да може сигурно да бъде закрепен.

- Застопорете шпиндела (9) със шестостенния ключ (10). Затегнете гайката (6) с помощта на двуроков ключ (11) по посока на часовниковата стрелка (виж фиг. c, стр.2).

**Развиване на гайката:**

## BG БЪЛГАРСКИ

- Застопорете шпиндела с помощта на шестостенния ключ (10). Развийте гайката (6) с двурогиа ключ (11) обратно на часовниковата стрелка).

### 8. Експлоатация

#### 8.1 Регулиране на оборотите

С копчето (5) могат да се изберат необходимите обороти и да се променят безстепенно.

Степените 1-6 отговарят приблизително на следните обороти на празен ход:

1.....900 / min                    4 .....2800 / min

2.....1700 / min                   5 .....3400 / min

3.....2350 / min                    6 .....3800 / min

VTC-електрониката позволява работа с подходящи за различните материали обороти и тяхната константност под товар.

#### 8.2 Включване и изключване



Дръжте машината винаги с две ръце.



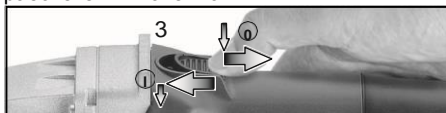
Първо включете, след това подведете работния инструмент към детайла.



Внимавайте машината допълнително да не засмуква прах и стърготини. При включване и изключване на машината внимавайте наблизко да няма наслоявания от прах. След изключване машината я оставете настрани чак след като двигателят спре да работи.



При включване за непрекъсната работа машината продължава да работи и когато изпадне от Вашите ръце. Затова винаги дръжте машината с две ръце за предвидените ръкохватки, стойте в стабилно положение и работете внимателно.



**Включване:** Предвижете превключвателя (3) напред. За включване за непрекъсната работа натиснете надолу до фиксиране.

**Изключване:** натиснете задната част на плъзгащия се превключвател и го опуснете.

#### 8.3 Съвети за работа

Натиснете леко машината и я водете напред – назад.

### 9. Почистване

**Почистване на мотора:** продухвайте машината редовно, често и грижливо със съгъстен въздух през задните вентилационни прорези. При това машината трябва да бъде държана здраво.

### 10. Отстраняване на повреди

**Защита от претоварване: оборотите под товар намаляват драстично.**

Температурата на намотките е много висока! Оставете машината да поработи на празен ход докато машината се охлади.

**Защита от претоварване: оборотите под товар намаляват леко.** Машината е претоварена.

Продължете да работите с по-малко натоварване.

**Metabo S-automatic защита от претоварване:**

**машината се е самоизключила.** При висока скорост на нарастване на тока (което би се получило при внезапно блокиране или откат на машината) машината се самоизключва. Изключете машината с шалтера (3). След което я включете отново и продължете да работите. Избягвайте повторно блокиране. Виж глава 4.2.

**Защита от повторно включване: машината не работи.** Ако мрежовият щепсел е поставен при включена машина или отново има електроснабдяване след прекъсване на тока, машината не може да бъде стартирана. Изключете и включете машината.

### 11. Принадлежности

Използвайте само оригиналните принадлежности на Metabo.

Използвайте предимно полиршайби за шлайфане на заваръчни шевове, напр. шайби от филц или кече в комбинация с наличните фланци.

Използвайте само такива принадлежности, които отговарят на изискванията в тази инструкция за експлоатация.

Не използвайте дискове за рязане и шлайфане, циркулярни дискове или камбани. Пълната гама принадлежности може да намерите на [www.metabo.com](http://www.metabo.com) или в общия каталог.

### 12. Ремонти



Ремонти на електрически инструменти могат да бъдат извършвани САМО от квалифицирани електротехници! Адресите може да намерите на [www.metabo.bg](http://www.metabo.bg). Там може да намерите и сервизни схеми.



### 13. Околна среда

Образуващият се шлифовъчен прах може да съдържа вредни вещества: не го изхвърляйте заедно с домакинските отпадъци, а го отстранявайте през специално място за събиране на вредни отпадъци.

Спазвайте националните разпоредби за екосяобразно събиране и рециклиране на негодни за употреба електроинструменти, опаковки и принадлежности.



Само за страни членки на ЕС: Никога не изхвърляйте електроинструментите заедно с домакинските отпадъци! Съгласно Европейската директива 2002/96/ЕС за употребявани електрически и електронни устройства и нейното изпълнение в националното право, употребяваните електроинструменти трябва да бъдат събирани отделно за рециклиране по безвреден за околната среда начин.

### 14. Технически данни

Обяснения към данните на страница 3 . Правото за правене на изменения в смисъла на техническия прогрес е запазено.

$D_{\max}$  = максимален диаметър на шлифовъчния диск

$t_{\max,1}$  = макс. допустима дебелината в зоната на затягане на работния инструмент при използване на затягаща гайка

$t_{\max,3}$  = макс. допустима дебелина работния инструмент

$M$  = резба на шпиндела

$l$  = дължина на шлайшпиндела

$n^*$  = номинални обороти (максимални обороти)

$P_1$  = номинална входяща мощност

$P_2$  = изходна мощност  $m$  = тегло без мрежовия кабел

Обща стойност на вибрациите (векторна сума в три посоки) по EN 60745:

$a_{h,SG}$  = стойност на нивото на вибрациите (шлайфане на повърхност)

Клас на изолация II

~ монофазен ток

Дадената в тези указания стойност на вибрационните емисии е измерена в съответствие със стандартния измервателен метод на EN 60745 и може да бъде използван за

сравнение на електрическите инструменти един с друг. Той е подходящ за една предварителна оценка на вибрационната емисия.

Дадената стойност на вибрационните емисии е за главните приложения на електроинструмента. Ако обаче електроинструмента се използва за други приложения, с различни работни инструменти или с недостатъчно техническо обслужване, нивото на вибрациите може да бъде различно. Това може да увеличи значително нивото на вибрационните емисии по време на цялата работа.

За точно определяне на нивото на вибрационните емисии трябва да се вземат под внимание и времената, когато електроинструмента е изключен или работи без приложение. Това може да намали значително нивото на вибрационните емисии по време на цялата работа. Вземете допълнителни мерки за безопасност за защита на работещото лице от въздействията на вибрацията, като например: техническо обслужване на електроинструмента и на работните инструменти, поддържане на топли ръце, организация на работните процеси. Типични A-оценени нива на звуковото налягане:

$L_{pA}$  = ниво на звуковото налягане  $L_{WA}$  = звукова мощност

$K_{pAWA}$  = несигурност (ниво на шума)

По време на работа нивото на шума може да превиши 85 dB(A).



#### Носете антифони!

Измерените стойности са определени съгласно EN 60745.

\* Машини с обозначение WE...:

енергонаситени, високочестотни смущения могат да предизвикат колебания на оборотите. Тези колебания изчезват, щом смущенията утихнат.

Дадените технически данни са с допуски (в съответствие с валидните стандарти).

## ГАРАНЦИОННА КАРТА

МОДЕЛ.....

СЕРИЕН № .....

СРОК .....

*(за подробности виж гаранционните условия)*

№, дата на фактура / касов бон.....

### ДАНИИ ЗА КУПУВАЧА

ИМЕ/ФИРМА .....

*(попълва се от служителя)*

АДРЕС.....

*(попълва се от служителя)*

### ДАНИИ ЗА ПРОДАВАЧА

ИМЕ/ФИРМА .....

*(попълва се от служителя)*

АДРЕС .....

*(попълва се от служителя)*

ДАТА/ПЕЧАТ .....

### СЕРВИЗЕН ПРОТОКОЛ

Приемн протокол	Дата на приемане	Описание на дефекта	Дата на предаване	Подпис

Централен сервиз: София, бул: "Ломско шосе" 246, тел.: 0700 44 155 (безплатен за цялата страна)

e-mail: [info@euromasterbg.com](mailto:info@euromasterbg.com)

## ГАРАНЦИОННИ УСЛОВИЯ

### ЗАДЪЛЖИТЕЛНИ ДОКУМЕНТИ:

- Копие от фактура
- Гаранционна карта
- Разпечатка на регистрацията в интернет за 3-годишна гаранция

### ГАРАНЦИОННИ СРОКОВЕ:

Минималната законова гаранция от 24 месеца по смисъла на ЗЗП, важи само за физически лица, за юридически лица гаранцията е 12 месеца, освен ако не е упоменато друго от производителя:

- Електроинструменти Метабо и, регистрирани в интернет на адрес: [www.metabo.com/xxl](http://www.metabo.com/xxl) в едномесечен срок след закупуването им 3 години
  - Електроинструменти Метабо без регистрирания в интернет 1 година
  - Акумулаторни батерии Метабо > 4 Ah 3 години
  - Други Акумулаторни батерии и Зарядни устройства 6 месеца
- Всички неизправности по функционирането на машините, причинени от дефекти по сглобяването или по материала, забелязани по време на гаранционния срок, се отстраняват безплатно в централен сервиз на Евромасер Импорт-Експорт ООД - град София.

### ОТ ГАРАНЦИЯ СА ИЗКЛЮЧЕНИ:

- Повреди, причинени от естествено износване на четки, гумени плотове, ремъци, патронници, масло, лагери, о-пръстени, грес, кабели, сервизни пакети за профилактика, филтри свещи и други
- Повреди причинени от претоварване, лошо поддържане, замърсяване, пренапрежение
- Счупвания и пукнатини, причинени от удар
- Дефекти, причинени от износени или нестандартни консумативи
- Дефекти, които се дължат на неспазване инструкцията за експлоатация, претоварване и дейности, несъответстващи на техническите характеристики на машината
- Рекламация се приема само ако машината не е отваряна от потребителя или от неоторизиран сервиз.

### ПРАВИЛА НА ТЪРГОВСКА ГАРАНЦИЯ ЗА ПОТРЕБИТЕЛСКИ СТОКИ:

Независимо от търговската гаранция продавачът отговаря за липсата на съответствие на потребителската стока с договора за продажба съгласно гаранцията по чл. 112 – 115.

Чл. 112. (1) При несъответствие на потребителската стока с договора за продажба потребителят има право да предяви рекламация, като поиска от продавача да приведе стоката в съответствие с договора за продажба. В този случай потребителят може да избира между извършване на ремонт на стоката или замяната ѝ с нова, освен ако това е невъзможно или избраният от него начин за обезщетение е непропорционален в сравнение с другия.

(2) Смята се, че даден начин за обезщетяване на потребителя е непропорционален, ако неговото използване налага разходи на продавача, които в сравнение с другия начин на обезщетяване са неразумни, като се вземат предвид:

1. стойността на потребителската стока, ако нямаше липса на несъответствие;
2. значимостта на несъответствието;
3. възможността да се предложи на потребителя друг начин на обезщетяване, който не е свързан със значителни неудобства за него.

Чл. 113. (1) Когато потребителската стока не съответства на договора за продажба, продавачът е длъжен да я приведе в съответствие с договора за продажба.

(2) Привеждането на потребителската стока в съответствие с договора за продажба трябва да се извърши в рамките на един месец, считано от предявяването на рекламацията от потребителя.

(3) След изтичането на срока по ал. 2 потребителят има право да развали договора и да му бъде възстановена заплатената сума или да иска намаляване на цената на потребителската стока съгласно чл. 114.

(4) Привеждането на потребителската стока в съответствие с договора за продажба е безплатно за потребителя. Той не дължи разходи за експедиране на потребителската стока или за материали и труд, свързани с ремонта ѝ, и не трябва да понася значителни неудобства.

(5) Потребителят може да иска и обезщетение за претърпените вследствие на несъответствието вреди.

Чл. 114. (1) При несъответствие на потребителската стока с договора за продажба и когато потребителят не е удовлетворен от решаването на рекламацията по чл. 113, той има право на избор между една от следните възможности:

1. разваляне на договора и възстановяване на заплатената от него сума;
  2. намаляване на цената.
- (2) Потребителят не може да претендира за възстановяване на заплатената сума или за намаляване цената на стоката, когато търговецът се съгласи да бъде извършена замяна на потребителската стока с нова или да се поправи стоката в рамките на един месец от предявяване на рекламацията от потребителя.
- (3) Търговецът е длъжен да удовлетвори искане за разваляне на договора и да възстанови заплатената от потребителя сума, когато след като е удовлетворил три рекламации на потребителя чрез извършване на ремонт на една и съща стока, в рамките на срока на гаранцията по чл. 115, е налице следваща поява на несъответствие на стоката с договора за продажба.
- (4) Потребителят не може да претендира за разваляне на договора, ако несъответствието на потребителската стока с договора е незначително. Чл. 115. (1) Потребителят може да упражни правото си по този раздел в срок до две години, считано от доставянето на потребителската стока.
- (2) Срокът по ал. 1 спира да тече през времето, необходимо за поправката или замяната на потребителската стока или за постигане на споразумение между продавача и потребителя за решаване на спора.
- (3) Упражняването на правото на потребителя по ал. 1 не е обвързано с никакъв друг срок за предявяване на иск, различен от срока по ал. 1.

**EUROMASTER IMPORT EXPORT LTD**

1231, Sofia, Bulgaria, 246 Lomsko shose Blvd.,

tel.: +359 700 44 155

fax: + 359 2 934 00 90

[www.euromasterbg.com](http://www.euromasterbg.com); e-mail: [info@euromasterbg.com](mailto:info@euromasterbg.com)

